野々垣 稔 森本 卓也\*

An Asperity Contact Model of Rough Surfaces in Considering the Elasto-Plastic Transitional Regime

Minoru NONOGAKI and Takuya MORIMOTO

This paper presents an asperity contact model of rough surfaces in considering the elasto-plastic transitional regime. The dependence of the mean contact pressure and contact area of the single asperity on its contact interference in the elasto-plastic transitional regime is modeled by cavity model. Results obtained from the present model are compared with those calculated by the GW and CEB models. It is shown that smaller mean separation and larger real contact area than GW model at any given plasticity index and contact load. Based on the results comparison and analysis, the present model is shown to be more complete than both the CEB model and the GW model in describing the elasto-plastic contact phenomena between rough surfaces.

# 1. 緒 言

接触する二粗面における摩擦,摩耗,潤滑,摩擦発熱 などの諸問題に対する明瞭な理解を得るうえで,トライ ボロジーシステムに関する基礎的な特性である荷重と 真実接触面積またはすきまとの関係を明らかにし,正確 な粗面間の接触モデルを構築することは重要である.

粗面間の接触モデルとして、まず先駆的研究である Greenwood - Williamsonの弾性接触モデル<sup>11</sup> (GWモデ ル)が発表され、その後、Changら<sup>21</sup>によって塑性変形 する突起に体積保存則を適用した弾塑性接触モデル (CEBモデル)に拡張された.しかし、このCEBモデル には欠点が2つある.1つは降伏開始点において平均接 触圧力が0.4Hから0.6Hに切り替わることである.ここ で、Hは軟らかい面の硬さである.もう1つの欠点は完 全弾性接触または完全塑性接触のどちらかの接触形態 しかとらず、弾性領域から塑性領域への遷移領域がモデ ル化されていないことである.

本研究では弾塑性遷移領域が接触特性に及ぼす影響 について調べることを目的として,弾塑性遷移領域を考 慮した統計的突起接触モデルを検討した.弾塑性遷移領 域における単一突起の平均接触圧力はJohnson<sup>3)</sup>の Cavityモデルにもとづいて食込み量を変数とした近似 式で与えた.そして、本モデルを用いて3つの塑性指数 での広範囲な荷重域におけるそれぞれの平均すきまと 接触荷重との関係、および真実接触面積と接触荷重との 関係を調べ、得られた結果はGWモデルおよびCEBモデ ルと比較して議論した.

# 2. 単一突起の接触モデル

粗面間の接触モデルの先駆的研究として,簡潔な突起 接触モデルであるGWモデルがある.現在,広く用いら れている突起接触モデルのほとんどがGWモデルの考え 方にもとづいている.これらのモデルは単一突起の変形 特性と突起高さ分布に依存する.したがって,単一突起 の変形特性と突起高さ分布が与えられれば粗面間の接 触モデルを得ることができる.

単一突起の接触面積と接触荷重は食込み量によって完 全に決定される.このの大きさに応じて,突起は弾性接 触,弾塑性接触,および完全塑性接触の形態をとる.本 節ではこれらの接触形態について,単一突起における接 触面積と接触荷重をそれぞれωの関数として与える.

### 2.1 弾性接触

食込み量 が十分に小さいとき,変形体平滑面は弾性 的に変形する.半径Rの球と平面の弾性接触に関する Hertzの理論によると,接触面積 $\overline{A}_{e}(\omega)$ ,接触荷重 $\overline{F}_{e}(\omega)$ ,最大接触圧力 $P_{m}$ ,および平均接触圧力 $P_{a}$ はそれぞれ次式で与えられる.

$$\bar{A}_{e}(\omega) = \pi R \omega \tag{1}$$

$$\overline{F}_{\epsilon}(\omega) = \frac{4}{3} E R^{1/2} \omega^{3/2}$$
(2)

$$p_{m} = \frac{3\bar{F}_{e}}{2\bar{A}_{e}} = \frac{2E}{\pi} \left(\frac{\omega}{R}\right)^{1/2}$$
(3)

$$p_{a} = \frac{2}{3} p_{m} = \frac{4E}{3\pi} \left(\frac{\omega}{R}\right)^{1/2}$$
(4)

ここで, 等価縦弾性係数Eには次式の関係がある.

$$\frac{1}{E} = \frac{1 - v_1^2}{E_1} + \frac{1 - v_2^2}{E_2} \tag{5}$$

 $E_1$ ,  $E_2 \ge v_1$ ,  $v_2$ はそれぞれ縦弾性係数とポアソン比である. Taborは剛完全塑性体に関して $p_m = 0.6H$ または $p_a = 0.4H$ において塑性降伏が始まることを示した<sup>4</sup>. ここで, Hは軟らかい方の硬さで引張り降伏応力YとH~3Yの関係がある. Hertzの平均接触圧力と降伏開始点の関係は平均接触圧力因子kを導入して $p_a = 0.4H$ と一般化して表され,降伏開始点( $\omega = \omega_1$ )での平均接触圧力は

$$P_a = 1.1Y \tag{6}$$

で与えられる5. 式(4)と(6)より, 臨界食込み量 は

$$\omega_1 = \left(\frac{3\pi P_a}{4E}\right)^2 R = \left(\frac{3.3\pi Y}{4E}\right)^2 R \tag{7}$$

となる.  $\omega < \omega_1$ において変形体平滑面は弾性的に変形 し,  $\omega \ge \omega_1$ において弾塑性的 ( $\omega_1 < \omega < \omega_2$ )もしくは完全 塑性的 ( $\omega \ge \omega_2$ )に変形する.

# 2.2 弹塑性接触

食込み量 $\omega$ が $\omega_1 \leq \omega < \omega_2$ のとき,変形体平滑面は弾塑 性変形する.この弾塑性接触下における全変形量は弾性 変形と塑性変形の組み合わせから構成されるので,接触 面積 $\overline{A}_{ep}$ と接触荷重 $\overline{F}_{ep}$ を食込み量 $\omega$ の関数として理論的 に与えることは非常に複雑になる.これは材料のひずみ 硬化特性による影響を受けるためである.

Changら<sup>2</sup>は、体積保存則を用いた弾塑性変形する単一 突起の接触モデルを提示した.このモデルによると、食 込み量が臨界食込み量ω<sub>1</sub>よりも小さければ単一突起は弾 性的に変形し、大きければ単一突起は塑性的に変形する. 塑性接触面積は体積保存則を適用して求められ、この状 態下の単一突起の接触面積および接触荷重はそれぞれ

$$\bar{A}_{ep} = \pi R \omega \left( 2 - \frac{\omega_1}{\omega} \right) \tag{8}$$

$$\overline{F}_{ep} = kY\overline{A}_{ep} \tag{9}$$

で表される.このCEBモデルには2つの欠点がある.1 つは降伏開始点において,平均接触圧力*p*<sub>a</sub>が弾性領域か ら塑性領域で1.2*Y*から1.8*Y*へと切り替わるという平均接 触圧力の不連続性である.もう1つは完全塑性領域にお いて,有限要素解析<sup>6,7</sup>や実験結果<sup>5</sup>によると平均接触 圧力は1.8*Y*ではなく,3*Y*でなければならない点である. これらの欠点を克服するために,Chang<sup>8</sup>は弾塑性遷移 領域における平均接触圧力因子について,降伏開始点 と完全塑性接触との間をωの関数として直線でつなぎ, 次式のように修正した.

$$k = \frac{P_a}{Y} = \left[3 + \left(\frac{2}{3}K - 3\right)\frac{\omega_1}{\omega}\right] \tag{10}$$

しかしながら,この補間はFig.1に示すようにTabor<sup>4)</sup>の 実験結果よりも過大評価しており,また物理的根拠も適 切でない.そこで,本研究では次に述べるJohnson<sup>9)</sup>の 理論解析にもとづき,平均接触圧力*k*を修正する.

Johnson<sup>®</sup>は球形空洞の押し広げに関する解析において、空洞を半球形状の核に置き換えたCavityモデル (Fig.2)を考えた.このモデルによると、接触端部の角度 が $\beta$ である剛体の鈍角円錐が弾塑性体に食い込む場合の 平均接触圧力因子kは次式で与えられ $1.1Y < P_a < 3y$ の弾 塑性域で成り立つ.

$$k = \frac{P_a}{Y} = 1.52 + \frac{2}{3} \ln\left[\frac{(E/Y)\tan\beta + 4(1-2\nu)}{6(1-\nu)}\right] \quad (11)$$

ここで、食込み量が突起先端の曲率に比べて十分に小さい場合には球形突起として扱うことができ、 $\tan \beta = a/R$ で置き換えることができる.また、aは接触半径で次のように求められる.核の体積保存則を考えると、



Fig1. Mean contact pressure vs. dimensionless strain in the elasto-plastic transitional regime

$$2\pi a^2 du(a) = \pi a^2 d\omega \tag{12}$$

となり、式(12)で左辺を差 $a=R\omega$ 、右辺を $\omega=\omega_1$ として 積分すれば弾塑性域での接触半径aは次式のように求め られる。

$$a = \sqrt{R\omega \left(2 - \frac{\omega_1}{\omega}\right)} \tag{13}$$

したがって, 接触面積 は

$$\overline{A}_{e}(\omega) = \pi R \omega \left( 2 - \frac{\omega_{1}}{\omega} \right) \tag{14}$$

となる. これは式(17)で与えられるCEBモデルのものと 同じ形である.

ところで、平均接触圧力因子kを食込み量 $\omega$ の関数として得るために、v=0.3として式(20)を次式のように近似しておく.

$$\mathbf{k} \approx 0.652 ln \left(\frac{E}{Y} \sqrt{\frac{2\omega - \omega_1}{R}}\right) + 0.642 \tag{15}$$

式(15)を式(9)に代入して弾塑性接触での接触荷重は,

$$\overline{F}_{e}(\omega) = \left[0.652 ln\left(\frac{E}{Y}\sqrt{\frac{2\omega-\omega_{1}}{R}}\right) + 0.642\right] Y \overline{A}_{ep} \quad (16)$$

となる.

本論文を通して,弾塑性接触下における単一突起の接 触面積および接触荷重はそれぞれ式(14)と式(25)を用いる.

## 2.3 完全塑性接触

食込み量 $\omega$ が増加して $\omega_2$ 以上となると、変形体平滑面 は完全塑性変形する.このとき、変形体平滑面の平均圧 力 $P_a$ は軟らかい面の硬さHに等しく、次式のように与え られる.

$$P_a = H \sim 3Y \tag{17}$$



Fig2. Cavity model 9)

AbbottとFirestone<sup>10)</sup>の塑性接触モデルによると、単一 突起の接触面積 $\overline{A}_{o}(\omega)$ と接触荷重 はそれぞれ、

$$\overline{A}_{p}(\omega) = 2\pi R\omega \tag{18}$$

$$\overline{F}_{e}(\omega) = H\overline{A}_{p} \tag{19}$$

となる.また、接触半径 a,は次式のようになる.

$$\bar{a}_{p} = \sqrt{\bar{A}_{p}/\pi} = \sqrt{2R\omega}$$
(20)

完全塑性流動を生じる臨界食込み量 $\omega_2$ の最小値はJohnson<sup>3)</sup>の実験結果によると(*Ea*/*YR*) $\approx$ 30で生じ、 $\omega_1 \ge \omega_2$ の 関係は次式のように得られる.

$$\omega_2 \ge 57 \omega_1 \tag{21}$$

## 3 二粗面の接触モデル

前節において,接触形態の異なる単一突起の接触モデ ルを考えた.これらの単一突起の接触モデルを用いて二 粗面の接触モデルを導くことができる.全真実接触面積 *A*,と全接触荷重*F*,はそれぞれの接触形態での真実接触面 積と接触荷重の和で表される.突起高さ分布の平均と真 平面との距離が*d*であるとき,全真実接触面積と全接触 荷重はそれぞれ次式のように表すことができる.

$$A_{t}(d) = A_{et}(d) + A_{pt}(d) + A_{ept}(d)$$

$$= N \int_{d}^{d+\omega_{1}} \overline{A}_{e} \phi(z) dz + N \int_{d+\omega_{2}}^{\infty} \overline{A}_{p} \phi(z) dz$$

$$+ N \int_{d+\omega_{1}}^{d+\omega_{2}} \overline{A}_{ep} \phi(z) dz$$

$$= \eta A_{n} \pi R \int_{d}^{d+\omega_{1}} \omega \phi(z) dz + 2 \eta A_{n} \pi R \int_{d+\omega_{2}}^{\infty} \omega \phi(z) dz$$

$$+ \eta A_{n} \pi R \int_{d+\omega_{1}}^{d+\omega_{2}} (2\omega - \omega_{1}) \phi(z) dz \qquad (22)$$

$$F_{t}(d) = F_{et}(d) + F_{pt}(d) + F_{ept}(d)$$

$$= N \int_{d+}^{d+\omega_{1}} \overline{F}_{e} \phi(z) dz + N \int_{d+\omega_{2}}^{\infty} \overline{F}_{p} \phi(z) dz$$

$$+ N \int_{d+\omega_{1}}^{d+\omega_{2}} \overline{F}_{ep} \phi(z) dz$$

$$= \frac{4}{3} \eta A_{n} E R^{1/2} \int_{d}^{d+\omega_{1}} \omega^{3/2} \phi(z) dz + 2\eta A_{n} H R \int_{d+\omega_{2}}^{\infty} \omega \phi(z) dz$$

$$+ \eta A_{n} \pi R Y \int_{d+\omega_{1}}^{d+\omega_{2}} \left[ 0.652 \ln \left( \frac{E}{Y} \sqrt{\frac{2\omega - \omega_{1}}{R}} \right) + 0.642 \right]$$

$$\times (2\omega - \omega_{1}) \phi(z) dz \quad (23)$$

#### 4 結果と議論

作成した弾塑性接触モデルを用いて接触荷重と塑性 指数のすべての範囲について. 粗面間の弾塑性接触特性 を調べた. 得られた結果はGWモデルとCEBモデルと比 較して議論を行った.

### 4.1 計算条件

接触する二粗面がいずれも鋼である場合を考える.鋼の材料定数は縦弾性係数 $E_1 = E_2 = 1.97 \times 10^{11}P_a$ , ブリネル硬さ $H = 7.056 \times 10^9 P_a$ , およびポアソン比 $v_1 = v_2 = 0.3$ とした.突起高さ分布は突起の最大高さが平均から $3\sigma$ であるガウス分布と仮定すると,無次元化された突起高さ分布 $\phi^*(z^*)$ は次式で表される.

$$\phi^{*}(z^{*}) = \frac{1}{\sqrt{2\pi}} \exp\left(-\frac{1}{2} z^{*2}\right) \tag{24}$$

表面租さはαとσ/Rの2つのパラメータで表すことがで きる.また,表面粗さは突起接触の過酷度を示す塑性指 数<sup>4)</sup>によっても特徴づけられる.本論文では塑性指数を 式(4)と式(7)から次式で定義する.

$$\Psi = \frac{3E}{\pi kH} \sqrt{\frac{\sigma'}{R}}$$
(25)

ここで, kの値は0.4とした.  $(E/H) \ge \sqrt{\sigma'/R}$ はそれぞれ表 面因子および材料因子と呼ばれる. 塑性指数は $\alpha \ge \sigma'/R$ が与えられると式(25)から計算することができ, Table. l には $\alpha$ =0.04について3種類の表面因子とこれらに対応す る塑性指数の値も示している. 表面因子の値はChangら<sup>III</sup> の文献から引用したものである. 単一突起が完全塑性流 動を生じる食込み量 $\omega_0$ は式(21)より $\omega_0$ =57 $\omega_1$ とした.

Table.1 Plasticity indindices and surface factors for a = 0.04

$\sigma'/R$	Ψ
1.92×10-3	0.7
$3.91 \times 10^{-3}$	1.0
$2.44 \times 10^{-2}$	2.5

# 4.2 無次元すきまと無次元荷重との関係

Fig.3は塑性指数 $\Psi$ が0.7, 1.0, および2.5の値に関する無次元すきま $h/\sigma$ 'と無次元荷重 $F_{\iota}/A_{\mu}E$ との関係をそれぞれ示している.比較するために,GWモデルとCEBモデルによる推定値も同図に示している.

 $\Psi$ =0.7の場合では、本モデルの無次元すきまはGWモ デルとほぼ一致している.  $F_{i}/A_{n}E$ =10<sup>3</sup>付近の高荷重域 でのみ、わずかにGWモデルよりも小さい. この結果は 大部分の突起の接触形態が弾性的であり、高荷重域では 弾塑性域の初期段階であることを示している.一方、高 荷重域におけるCEBモデルでの無次元すきまはGWモデ ルよりも大きくなっている.これは本来、突起の接触形 態が弾塑性域の初期段階であるはずが塑性接触として 取り扱われている結果である.

 $\Psi$ =1.0の場合では,  $F_t/A_t E$ =10<sup>3</sup>付近から本モデルの 無次元すきまはGWモデルよりも小さくなっている. こ の結果は荷重の増加に伴って, 弾塑性接触している突起 よりも弾塑性接触している突起が増加していることを 示している.一方, CEBモデルの無次元すきまはGWモ デルよりも大きくなっており, 特に荷重の増加に伴って その差も大きくなっている.これは $\Psi$ =0.5の場合と同 様で, 突起の接触形態が弾塑性域の初期段階であるはず が塑性接触として取り扱われ, さらに弾塑性接触してい る突起が増加した結果である.

 $\Psi$ =2.5の場合では、本モデルの無次元すきまは全荷 重域でGWモデルよりも大きくなっている.この結果は 軽荷重域から大部分の突起の接触形態が弾塑性域の後 期段階または完全塑性域であることを示している.一 方、CEBモデルの無次元すきまは本モデルよりも大き くなっており、荷重の増加に伴って本モデルとの差が小 さくなっている.これは突起の接触形態が弾塑性域の後 期段階または完全塑性域にあるはずが塑性接触として 取り扱われた結果である.

弾性領域から塑性領域へと接触形態が変わるとき, CEBモデルの平均接触圧力は0.4Hから0.6Hに切り替わ り、また食込み量に対する接触面積の増加の割合 $dA/d\omega$ も $\pi R$ から2 $\pi R$ へと切り替わる.これらの不連続性の結 果、平均接触圧力の増加に伴って、CEBモデルの無次 元すきまはGWモデルや本モデルよりも過大に見積もる 傾向がある.この影響は $\Psi$ =1.0で顕著に表れており、 低荷重域にも影響を及ぼしている.それに対して、本モ デルは各々の塑性指数において、低荷重域ではGWモデ ルとほぼ等しく、また高荷重域では弾塑性的に接触して いる突起の効果を正当に推定している.

### 4.3 真実接触面積と無次元荷重との関係

Fig.4は塑性指数 $\Psi$ が0.7, 1.0および2.5の値に関する 真実接触面積 $A_i/A_n$ と無次元荷重 $F_i/A_n E$ との関係を示して いる.いずれのモデルにおいても両対数グラフ上で線形 関係がある.塑性指数が $\Psi$ =0.7の場合では本モデルの 真実接触面積はGWモデルとほぼ一致し,高荷重域では わずかに大きくなっている.一方,CEBモデルの真実 接触面積はGWモデルよりも小さくなっている.塑性指 数がΨ=1.0の場合では、本モデルの真実接触面積はGW モデルやCEBモデルよりも大きくなっており、荷重の 増加に伴ってCEBモデルとの差が大きくなっている. 一方、CEBモデルの真実接触面積はGWモデルよりも小 さくなっている.Ψ=2.5の場合では、本モデルの真実接 触面積はGWモデルよりも大きくなっており、荷重の増 加に伴ってCEBモデルの値との差が小さくなっている. 一方、CEBモデルは荷重の増加に伴ってGWモデルより も大きくなっている.

 $\Psi$ =0.7の場合のような低い塑性指数のとき,高荷重 域でさえ突起の少数部が弾塑性的に接触している.した がって,接触面積はGWモデルに比べてわずかに大きく ならなければならない.また, $\Psi$ =2.5の場合のような高 い塑性指数のとき,より多くの突起が弾塑性的に変形 し,塑性域へと遷移する.これらの真実接触面積の増加 は大きなすきまによる突起の減少よりも十分に大きく,



Fig.3 Dimensionless separation vs. dimensionless load

GWモデルに比べて真実接触面積は大きくならなければ ならない.しかし、CEBモデルは*p*<sub>a</sub>と*dA*/*d*ωの不連続性 により、真実接触面積を不適切に導いている.それに対 して、本モデルの真実接触面積は定性的に妥当である.



Fig.4 Real contact area vs. dimensionless load

## 5 結 言

弾塑性遷移領域が接触持性に及ぼす影響について調べ ることを目的として,弾塑性遷移領域を考慮した統計的 突起接触モデルを提示した.弾塑性遷移簡域における単 一突起の平均接触圧力はCavityモデルにもとづいて食込 み量ωを変数とした近似式で与えた.本モデルを用いて3 つの塑性指数での広範囲な荷重域におけるそれぞれの平 均すきまと接触荷重との関係,および真実接触面積と接 触荷重との関係を調べ,GWモデルおよびCEBモデルと 比較した.その結果,以下のことが明らかになった.

- (1) 各々の塑性指数での全荷重域において、本モデル で推定したすきまはGWモデルの推定値よりも小さ く、また真実接触面積はGWモデルの推定値よりも 大きい。
- (2) 本モデルはCEBモデルの欠点を克服したより正確 な二粗面の弾塑性接触モデルであり,精度の高い接 触特性の推定が可能である.

# 謝 辞

本研究を遂行するにあたり,有益なるご助言を頂きま した東京工業大学の中原 綱光 教授ならびに田中 智久 助手に深く感謝いたします.

# 参考文献

- Greenwood, J. A. and Williamson, J. B. P., Contact of Nominally Flat Surface, Proc. Roy. Soc., A295 (1966) pp.300-319.
- Chang, W. R., Etsion, I. And Bogy, D. B., An Elastic-Plastic Model for the Contact of Rough Surfaces, ASME Journal of Tribology, 110 (1987) pp.257-263.
- Johnson, K. L., Contact Mechanics, Cambridge Univer-sity Press, Cambridge, (1985).
- Tabor, D., The Hardness of Metals, Oxford University Press, (1951).
- Handzel-Powierza, Z., Klimczak, T. and Polijaniuk, A., On the Experimental Verification of the Greenwood-Williamson Model for the Contact of Rough Surfaces, Wear, 154 (1992) pp.1-11.
- Kucharski, S., Klimczak, T., Palijaniuk, J. and Kaczmarek, J., Finite Element Model for the Contact of Rough Surfaces, Wear, 177 (1994) pp.1-13.
- Hardy, C., Baronet, C. N., and Tordion, G. V., The Elastic-Plastic Indentation of a Half-Space by a Rigid Sphere, Int. J. Numer. Methods Eng., 3 (1971) pp.451-462.
- Chang, W. R., An Elastic-Plastic Contact Model for a Rough Surface with An Ion-Plated Soft Metallic Coating, Wear, 212 (1997) pp.229-237.
- Johnson, K. L., The Correlation of Indentation Experiments, J. Mech. Phys. Sol., 18 (1970) pp.115-126.
- Quantity a method based on accurate measurement and comparison, ASME Mech. Eng., 55 (1933) p.569.
- Chang, W. R., Etsion, I. and Bogy. D. B., Adhesion Model for Metallic Rough Surfaces, ASME Journal of Tribology, 110 (1988) pp.50-56.