

## 株式会社エフ・エー・テック



事業概要	射出成型金型の設計・製造、量産成形、Sler
所在地	五條市住川町1373番地テクパーク・なら工業団地
電話番号	0747-25-1140
URL	<a href="https://fatec.co.jp/">https://fatec.co.jp/</a>
代表者名	福井一史
設立	2002年4月
資本金	88百万円
従業員数	120名(2022年8月現在)
売上高	1,835百万円(令和4年7月期)

## (1)経営理念又は代表者メッセージ



『お客様第一の視点に立って共創・共育を実践し、社会に貢献していく』  
 ことで、新しい技術の開発・産業の発展に寄与したいと考えています。  
 “共創・共育”の精神で一緒に成長していきましょう！

## (2)技術・製品(事業)の特長

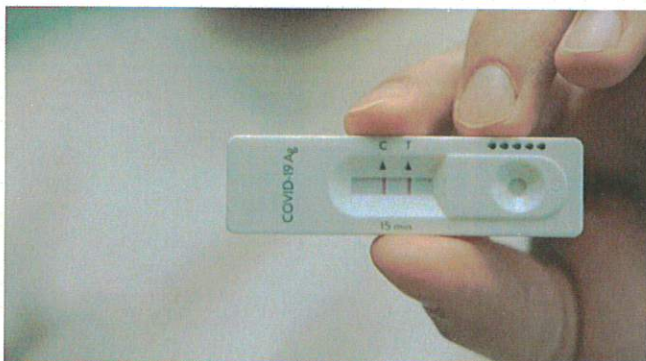
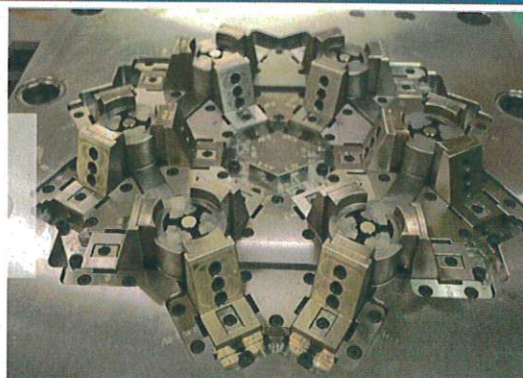
## ①技術(事業)内容

当社は、2002年よりプラスチック射出成型金型の設計から製造を、ワンストップ方式の超精密加工にこだわり、高精度な金型づくりを行っております。

事業分野といたしましては、自動車関係（燃料系・電装系）から、医療・理化学品、電池関係、カメラ関係と多岐にわたります。

間接的社会貢献度を考えれば、カーボンニュートラルへの対応やワクチン開発へも貢献しています。

当社の高精度な金型を武器に2012年より本格的に量産成形に取り組み、自動車関係では燃料調整機能部品に使用する多種多数の金属をインサートする製品や、電装部品に使用するコネクタ部品を縦型成型機を使用して生産しております。クリーンルームでは医療・理化学品であるシャーレや遠沈管、ピペットチップを24時間稼働で量産成形しております。





## ②技術の用途と機能

### 【Slerとしての挑戦】

当社は、理化学品（シャーレ）のクリーンルーム内での量産において、省人化に取り組みました。

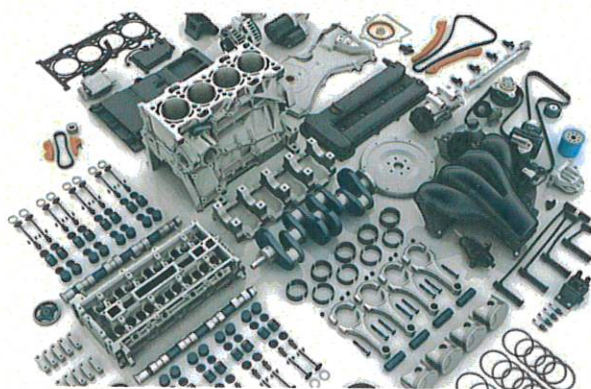
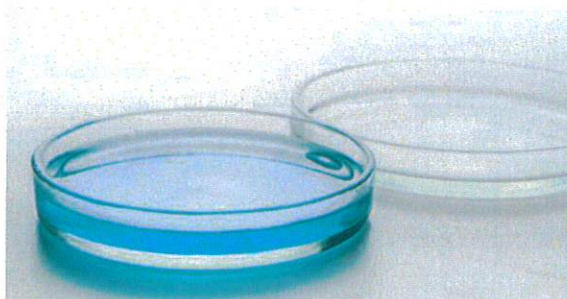
成型品の取り出しから、マテハン。自動検品を行いフタと本体の組立をし、個包装から箱詰めまでを自動化することに成功しました。

同様に遠沈管の成形においては、本体とキャップを別に成形し、本体には真空確認と印刷を施し、ねじ式のキャップを締め、包装まで自動化しております。

自動車分野での要求事項は、多品種金属インサート技術を駆使したスーパーエンブラでの製品機能の集約化です。このため、金型に部材をインサートする人員が必要になります。

当社はこの作業もファクトリーオートメーションし、多関節ロボット・単軸直動ロボットを複数台使用し、システムインテグレーションすることで、完全自動で生産することに成功しています。



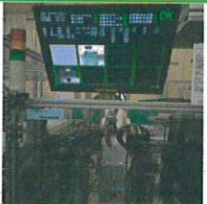







今後は、当社が実現してきたファクトリーオートメーションの技術を、現在マンパワーで生産している会社様にシステムインテグレーターとして提案し、お客様の困りごとの解決に、協力・販売していきたいと考えています。



## ③特徴・強み

### 【当社の特徴】

当社は、ワンストップの生産体制を持っています。そのため、金型の設計から製造、製品量産、自動機設計から製造というプロセスをコンカレントエンジニアリングし、短納期でシステム開発することが出来ます。中小企業でワンストップの生産体制を持っているSlerは国内でも類を見ない特徴だと考えています。

回転抜きロボ	コネクタ挿入ロボ	画像検査ロボ	完成品組立ロボ (ピペットチップ)	
				
完成品組立ロボ	梱包出荷ロボ	印刷ロボ	梱包出荷ロボ (遠沈管)	
				

### 【当社の強み】

当社の事業分野といたしましては、自動車関係（燃料系・電装系）から、医療・理化学品、電池関係まで、多岐にわたる分野に進出しています。このため、景気動向に左右されにくい販売の柱を持っています。その盤石な経営基盤の中で、新たにSlerとしての事業を新規展開して、これからの新たな柱にすべく活動しています。