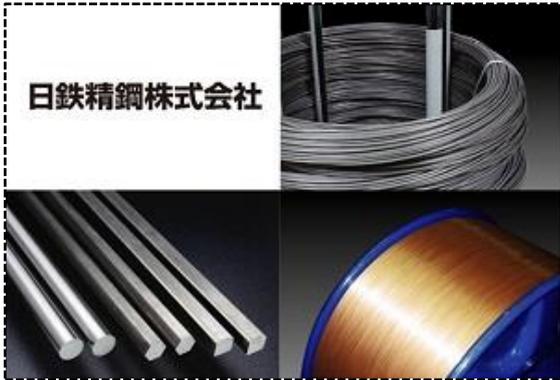


日鉄精鋼株式会社



事業概要	鉄鋼線材の二次加工 冷間圧造用(CH)鋼線・磨棒鋼・ビードワイヤーの開発・製造・販売
本社所在地	大阪府堺市堺区熊野町西3-2-7
電話番号	072-341-6430
URL	https://seiko.nipponsteel.com/
代表者名	代表取締役社長 小寺 昭吾
設立	1950年11月
資本金	360百万円
従業員数	354名(2019年3月末)
売上高	24,963百万円(2019年3月期)

(1)経営理念又は代表者メッセージ

《お客様をはじめとする全てのステークホルダーに信頼される会社でありたい》

私たち日鉄精鋼は、“モノ造りの原点は人作り”の理念のもと、ひたむきにモノ造りに励み、創業から80年以上の歴史を刻んでまいりました。

めまぐるしく変化する時代にあって、地域社会に貢献しながら成長していく為にも、一人一人の社員が、常に新たな発想で目標に果敢に挑戦し、確実に実行する事で、お客様の満足度と信頼度の向上を図れる会社を目指していきたく願っています。

高品質・環境対応・低コスト化等、時代が求めるニーズにスピーディーに対応していく為に今迄培ってきた“モノ作り”を更に進化させていきます。

(2)技術・製品(事業)の特長

ニーズを掴み、カタチに仕上げる。

世界トップクラスの鉄鋼メーカーである日本製鉄のグループ企業であることを活かして、お客様のニーズに応えるための根幹となる素材を調達すること。そして、その素材を長年培った技術を駆使し、的確に機能性を向上させた製品をタイムリーにお届けすることでお客様の期待値を超えること。それら2つの強みを軸に事業を展開しています。

Material Development
素材開発

Processing Technology
加工技術力

線材二次加工の技術者集団

NIPPON STEEL
日鉄精鋼

卓越した加工技術力を活かして、素材を加工し、機能性をプラス

磨棒鋼

コイルをダイスに通して冷間圧造用鋼線加工し、機械部品などに用いられる

冷間圧造用(CH)鋼線

冷間(常温)で鋼を加工可能な製品に比べ、多く高い品質が要求される

ビードワイヤー

タイヤとホイールの接点を削り空孔を形成する重要な部品であるビードワイヤーの製造

自動車

自動車

自動車

自動車

自動車を中心とした部品メーカー

- ・冷間圧造
- ・切削加工等による部品製造