対向する2つの超音速噴流に衝撃波が与える影響

福岡 寛,萩原 宏規 *

The effect of shock wave on opposed unsteady supersonic jets

Hiroshi FUKUOKA, Hiroki HAGIHARA

Effects of shock wave on the expansion and temperature of the plume is important for formation of hybrid nanoparticles during the double pulsed laser ablation. In the present paper, the unsteady behaviour of a flow driven by the double jet suddenly injected into flow field is investigated numerically by solving the axisymmetric two-dimensional compressible Euler equations. This is an alternative model to simulate Si and Ge double pulsed laser ablation processes. The expansion dynamics and the temperature when the shock wave passed through the jet are discussed. The Mach disk appears by the injection of the Si and/or Ge jet. Mach disk and/or the shock wave increases the temperature of the jet and the temperature reaches maximum value when the shock wave and the Mach disk interact. The maximum temperature is roughly determined by the delay time between two jets.

1. 緒言

ターゲットの固体表面に高出力のレーザを集光照射す ることで、プルームと呼ばれる固体の構成元素が固体表面 から爆発的に放出される.この現象をレーザアブレーショ ン(LA: Laser Ablation)という⁽¹⁾.レーザアブレーション では、固体表面の瞬間的な蒸気化にともなう雰囲気ガスの 圧縮により衝撃波が発生する.

レーザアブレーションの代表的な応用例にパルスレー ザアブレーション (PLA:Pulsed Laser Ablation) がある. PLA は高品質な薄膜を生成するための代表的な手法の一 つである⁽²⁾⁻⁽⁴⁾. この手法では,レーザアブレーションに より発生したプルームを堆積基板に照射することで,ナノ 結晶薄膜を堆積させることができる.プルームを基板に照 射し,薄膜を堆積させる過程で衝撃波はプルームに干渉す る.衝撃波には流れのある点を通過した際に,その点の圧 力,密度および温度を上昇させる性質がある.そのため, 衝撃波とプルームの干渉は高品質なナノ結晶薄膜の生成 において重要となる.

2 台のレーザおよびターゲットを用いて PLA をおこな う手法をダブルパルスレーザアブレーション

(DPLA: Double Pulsed Laser Ablation) とよぶ.対面した それぞれのターゲットに高出力のレーザを集光照射する ことで、それぞれの固体表面からプルームが噴出する.そ れらのプルーム同士を衝突させ、衝突したプルームが堆積 基板に衝突することで複合ナノ結晶構造を有した薄膜を 堆積させることができる^{(5),(6)}. 梅津らは,雰囲気ガス圧 がプルームの衝突および複合ナノ結晶構造に与える影響 を実験により調べている⁽⁶⁾. これによると,プルームが 衝突するときの運動エネルギは雰囲気ガス圧に依存する と報告している.

DPLA においてプルーム同士の衝突の際,レーザアブレ ーションにより発生した衝撃波がプルームを通過する.こ のとき,プルームの噴出により発生したそれぞれの衝撃波 がそれぞれのプルームに対して密度,温度,圧力などに影 響を与えると考えられる.高雰囲気ガス圧においては,高 真空でのLAと比較して,雰囲気中の密度が高くなり衝撃 波がプルームに与える影響はより大きくなると考えられ る.したがって,DPLAにより発生する衝撃波がプルーム に与える影響を調べる必要がある.しかし,DPLA中の流 れ場は衝撃波とプルーム同士の干渉により極めて複雑で ある.そのため,実験により衝撃波がプルームに与える影響を詳細に調べることは困難である.

そこで本研究では、レーザアブレーションにより発生す るプルームを非定常超音速ジェットに置き換えた.そして ジェットの挙動およびジェットと衝撃波の相互作用につ いて数値計算を用いて調べた.本研究の目的は、DPLAに おいて発生する衝撃波が膨張過程のジェットに与える影 響を明らかにすることである.

2. 数值解析法

数値計算は汎用流体解析ソフト ANSYS Fluent 14.0.0 を 用いておこなった.支配方程式は以下の二次元軸対称圧縮 性オイラー方程式を有限体積法で解いた.

$$\frac{\partial U}{\partial t} + \frac{\partial F}{\partial x} + \frac{\partial G}{\partial r} + H = \mathbf{0}$$
(1)

上式の従属変数ベクトル U,非粘性ベクトル F,G およ び軸対称ベクトル H はそれぞれ

$$U = \begin{pmatrix} \rho \\ \rho u \\ \rho v \\ e \end{pmatrix} \qquad F = \begin{pmatrix} \rho u \\ \rho u^2 + p \\ \rho uv \\ (e+p)u \end{pmatrix}$$
(2)
$$G = \begin{pmatrix} \rho v \\ \rho uv \\ \rho v^2 + p \\ (e+p)v \end{pmatrix} \qquad H = \frac{1}{r} \begin{pmatrix} \rho v \\ \rho uv \\ \rho v^2 \\ (e+p)v \end{pmatrix}$$

で表示される. ここで, ρ は密度,uおよびvはそれぞ れxおよびr方向の速度成分,pは圧力,eは単位体積あ たりの全エネルギを表している.

図1に本計算で用いた計算領域の概略を示す. x軸およ びr軸はそれぞれ圧力入口直径Dで無次元化されている. 境界条件として計算領域の圧力流入口を除く左および右 端に壁条件を与えた.また流入,流出および軸対称条件を それぞれ圧力流入口、計算領域の上端および中心軸に与え た. 左および右端の圧力流入口からはレーザアブレーショ ンにより噴出するプルームに相当する Si および Ge の非定 常超音速ジェットが噴出する.表1にその条件を示す.な お,表1に示した値は実験結果(7)より算出したプルーム の初速 18000m/s と同様の条件である. レーザアブレーシ ョンにより発生するプルームを非定常超音速ジェットに 置き換えるために、Si および Ge ジェットは噴出から 50 ns でその噴出が止まるように設定した. さらに Ge ジェッ トの噴出をSiジェットより遅らせることで、衝撃波がジ ェットに干渉するタイミングを変えることができる.こ の Ge ジェットの噴出遅延時間を t_d=0~1000 ns として計算 をおこなった.また、計算領域内部には雰囲気ガスとして He ガスを設定した. 雰囲気ガス圧および計算領域内部の 初期温度はそれぞれ 2660 Pa および 300 K とした.



Injected jet diameter: D=1.0 mm

Fig. 1 Flow field for the computation and boundary condition

Table 1 Initial condition for pressure inlet

| Target | Total pressure | Initial pressure | Total temperature |
|--------|----------------------|----------------------|---------------------|
| | [Pa] | [Pa] | [K] |
| Si | 18.2×10 ⁶ | 0.91×10 ⁶ | 320×10 ³ |
| Ge | 19.5×10 ⁶ | 0.91×10 ⁶ | 820×10 ³ |

3. 結果および考察

3.1 計算の妥当性の検証

本計算条件の妥当性を評価するために、図2(a)および (b) にそれぞれ Si および Ge ジェットの先頭位置をプロッ トしたグラフを示す. ここでは,便宜上 Si および Ge ジェ ットを単体で噴出させた場合を"S-Jet",両者を噴出させ た場合を"D-Jet"とよぶ. 図中の赤および青のシンボル はそれぞれ雰囲気ガス圧 P_b=1600 および 2660 Pa におけ るジェットの先頭位置を示している.図2(a)の○および ●のシンボルはそれぞれ S-Jet および D-Jet の場合におけ る Si ジェットの先頭位置を示している. 同様に, 図2(b) の□および■のシンボルはそれぞれ S-Jet および D-Jet の 場合における Ge ジェットの先頭位置を示している. 図2 (a) より雰囲気ガス圧 Pb=1600 および 2660 Pa を比較して、 Si ジェットの進展距離は t=400 ns までほぼ一致している ことがわかる. それ以上の時間においては高い雰囲気ガス 圧のとき、Si ジェットの進展距離が短くなっていること がわかる.これは高い雰囲気ガス圧のとき、雰囲気ガスが ジェットの進展をより阻害するためであると考えられる. さらに D-Jet において、どちらの雰囲気ガス圧の場合も Si ジェットが流れ場の中央で停滞していることがわかる.図 2 (b) より Ge ジェットにおいても Si ジェットと同様の現 象が起きていることがわかる.これらの現象は同様の条 件における DPLA の実験結果⁽⁷⁾ と定性的に一致するため, 本計算は妥当であると考えられる.





(b) Head position of Ge jet for $P_b=1600$ and 2660 Pa

Fig. 2 Calculated results of head position of S-Jet and D-Jet for background gas pressure P_b =1600 and 2660 Pa.

3.2 代表的な流れ場

図 3 (a)-(f) は Ge ジェットの噴出タイミング t_d=0 ns, 雰囲気ガス圧 Pb=2660 Pa における代表的な流れ場を示し ている.この図の上半分は He の質量分率および等密度線 図,下半分は等温度線図で表されている.図中の矢印は衝 撃波の伝播方向を示している.時間は Si ジェットが噴出 した瞬間を t=0 ns とする. 図3(a) より, Si, Ge ジェッ トおよびジェットの急激な噴出により発生した衝撃波が 確認できる. ここでは,便宜上 Si および Ge ジェットの噴 出により発生した衝撃波をそれぞれ "Si-SW" および "Ge-SW"とよぶ.時間の経過とともに Si-SW および Ge-SW は それぞれ Si および Ge ジェットをともなって右および左方 向に進展する.図3(b)より、両方の衝撃波が流れ場の中 央まで進展し、衝突していることが確認できる.また温度 分布より、ジェット内部が低温になっていることがわか る. これはジェットの断熱膨張により、ジェット内部が冷 却されたためであると考えられる. その後, 図3(c)より 両方の衝撃波は Ge および Si ジェットの内部を通過してい ることが確認できる. 図3(d)より Si-SW および Ge-SW は右および左壁面まで進展を続けることが確認できる. 一



Fig. 3 He mass fraction, density and temperature contours at each elapsed time for $t_d=0$ ns. The upper half in each image shows density contours and He mass fraction, and lower half in each image shows temperature contours

方, Si および Ge ジェットは雰囲気ガスによるジェット の進展の阻害およびそれぞれの衝撃波の通過により流れ 場の中央付近で停滞していることが確認できる.図3(e) より, Si-SW および Ge-SW は両壁面で反射し,進展の方 向を反対の壁に向けて変化させていることがわかる.そ して,反射した Si-SW および Ge-SW が再度 Ge および Si ジェットを通過していることを確認できる.またこのと き,停滞していた Si および Ge ジェットが流れ場の中央で 衝突していることを確認できる.これは,反射したそれぞ れの衝撃波がそれぞれのジェットを通過することにより, それぞれのジェットの流れが中央に向けて誘起されたた めであると考えられる.その後,図3(f)より衝突した Si および Ge ジェットが垂直方向に渦をともなって進展して いることが確認できる.

He の質量分率および等密度線図より時間の経過ととも に衝撃波がジェットに干渉していることがわかった. そこ で衝撃波がジェットに干渉することでジェットに与える 影響をより詳細に調べるために、図4(a)-(c)にGeジェ ットの噴出タイミング $t_d=0$ ns, 雰囲気ガス圧 $P_b=2660$ Pa における流れ場,流れ場の中心軸上の温度分布および速度 分布を示す. 図中の矢印は衝撃波の伝播方向を示してい る. 図4(a)はSiジェットが噴出してから200ns後の流 れ場を示している. この図より x/D=0.0~2.3 および 6.7~9.0 における温度がジェット先端と比べて低いことがわかる. これはジェットが急激に噴出し、断熱膨張したためにジェ ット内部が冷却されたためであると考えられる.図4(b) は Ge ジェットの噴出タイミング t_d=0 ns の流れ場におい て、ジェット内部の温度がピークに達した瞬間の流れ場を 示している. この図より x/D=2.2 および 6.6 において温度 が急激に増加していることがわかる.ジェット内部におけ る温度の急激な増加は、衝撃波の一種であるマッハディス クがジェット内部に発生したためであると考えられる.マ ッハディスクには超音速流れがマッハディスクを通過し た際に、流れを亜音速まで減速させて圧縮することでその 温度を増加させるという性質がある^{(8),(9)}.この流れ場に おいても温度が急激に増加している位置において速度の 急激な減少が確認できる. したがって、マッハディスクの 発生により急激な温度の増加および速度の減少が確認で きたと考えられる.図4(c)はSiジェットの噴出から628



Fig. 4 He mass fraction and density contours, temperature and axial velocity distribution along horizontal axis for t_d =0 ns. The upper half in each figure illustrates He mass fraction and density contours and the lower each figure illustrates the temperature and axial velocity distribution along horizontal axis.

ns 後の流れ場を示している. この図より x/D=2.2 および 6.7 に温度のピークが確認できる. Si-SW および Ge-SW の 位置がそれらの温度上昇位置に近いことから,これらの温 度上昇は衝撃波の通過によるものであると考えられる.

3.3 Ge ジェットの噴出タイミングの影響

前述より、ジェットの温度はジェット内部に発生するマ ッハディスクおよび衝撃波の通過により増加することが わかった. 次に Ge ジェットの噴出遅延時間を変えること で、衝撃波がジェットに与える影響を調べるために、図5 (a)-(c) に Ge ジェットの噴出遅延時間 t_d=750 ns, 雰囲気 ガス圧 P_b=2660 Pa における流れ場,中心軸上の温度およ び速度分布を示す. 図5(a)はSi-SWがGeジェットの先 頭に到達した瞬間を示している. この図より Ge ジェット が Si ジェットより遅れて噴出している様子が確認できる. 図 5 (b) は Si-SW が Ge ジェットの内部を通過した瞬間の 流れ場を示している. このとき, Ge ジェット内部におい て急激な温度上昇が確認できる.これは、衝撃波による温 度上昇およびマッハディスクによる温度上昇の位置が重 なったためであると考えられる.図5(c)より,Geジェ ット内部を通過する衝撃波により温度のピークは高温を 持続しつつ, Ge ジェットの後方に移動することがわかる.

図4(b)および図5(b)より,Geジェットの噴出遅延時 間を変えることで、衝撃波とマッハディスクの干渉タイ ンミングが変化し、ジェット内部のピーク温度の値を大き く増加させることがわかった. そこで, Ge ジェットの噴 出遅延時間がジェットのピーク温度に与える影響を調べ るために、図6に Ge ジェットの噴出遅延時間とジェット のピーク温度の関係を示す.また、この図はSiおよびGe ジェットのみを噴出させた場合におけるジェットのピー ク温度も示している.図より td=0~750 ns の場合,ピーク 温度は Ge ジェットの噴出遅延時間を大きくすると高くな ることがわかる. そして、ピーク温度はGeジェットの噴 出遅延時間 t_d =750 ns において最大となり, Ge ジェットの 噴出遅延時間をさらに大きくすると温度は低くなること がわかる. また, Ge ジェットの噴出遅延時間 td=750 ns の とき、Ge ジェットのみ噴出させた場合のピーク温度の約 3倍のピーク温度が得られることがわかった.

ジェットピーク温度は噴出遅延時間を変えることで制 御できることがわかった.これは遅延時間を変えることで 衝撃波とマッハディスクの干渉時間および位置が変化し





たためだと考えられる.そこでそれぞれの噴出遅延時間に おけるジェットピーク出現時のマッハディスク - 衝撃波間 距離 L/D とジェットピーク温度の関係を図7に示す.図 よりマッハディスク - 衝撃波間距離 L/D=0.15 ~ 0.48 の場 合,ジェットピーク温度は L/D が長くなるとほぼ直線的 に低くなる.これより衝撃波の通過による温度上昇とマッ ハディスクによる温度上昇の位置が近いほど温度は高く なると考えられる.また L/D=0.68 ~ 1.40 の場合,ジェッ トピーク温度はほぼ一定になることがわかった.したがっ て、ジェットピーク温度はジェット噴出遅延時間ではな く、遅延により変化するマッハディスク - 衝撃波間距離に 依存すると考えられる.

4. 結言

本研究では、対向する非定常超音速ジェット、衝撃波お よび衝撃波とジェットの干渉について二次元軸対称圧縮 性オイラー方程式を用いて調べた.数値計算のパラメータ は Ge ジェットの噴出遅延時間である.本研究の目的は、 衝撃波がジェットを通過するタイミングを変えることで ジェットの温度に与える影響を明らかにすることである. 得られた結論は以下のとおりである.

(1)Ge ジェットの噴出遅延時間 t_d =0~1000 ns において, マッハディスクが Si および Ge ジェット内部に発生するこ とがわかった.

(2)Ge ジェットの噴出遅延時間 t_d=0~1000 ns において, ジェットの温度はジェットの噴出により発生した衝撃波 が対向するジェットを通過することで増加することがわ



Fig. 6 Relation between maximum temperature and delay time.



Fig. 7 Variation of maximum temperature with distance between shock wave and mach disk

かった. さらに、ジェット内部にマッハディスクが発生す ることでジェットの温度は上昇することがわかった. (3)Ge ジェットの噴出遅延時間 t_d=0~750 ns の範囲にお いて Ge ジェットの噴出遅延時間を遅らせることで、ジェ ットの噴出で生じた衝撃波による温度上昇の位置とジェ ット内部で発生したマッハディスクによる温度上昇の位 置が近づきピーク温度は増加する. そして Ge ジェットの 噴出遅延時間 t_d=750 ns のときにピーク温度は最大となり、 Ge ジェットの噴出遅延時間 t_d=800~1000 ns の間で Ge ジ ェットの噴出遅延時間を遅らせるとピーク温度は減少す ることがわかった.

参考文献

- (1)電気学会,レーザアブレーションとその応用,(1999), pp.247-248,コロナ社.
- (2) V. Ya. Bratus, S. M. Okulov, É. B. Kaganovich, I. M. Kizyak, and É. G. Manoliv, ESR Studies of Nanocrystalline Silicon Films Obtained by Pulsed Laser Ablation of Silicon Targets, Semiconductors, **38**, pp. 621-625, 2004.
- (3)B. R. Tull, J. E. Carey, M. A. Sheehy, C. Friend and E. Mazur, Formation of silicon nanoparticles and web-like aggregates by femtosecond laser ablation in a background gas, Applied Physics. A, 83, pp. 341-346, 2006.
- (4)I. Umezu, Y. Nakayama and A. Sugimura, Formation of core-shell structured silicon nanoparticles during pulsed laser ablation, Journal of Applied Physics, **107**, pp. 094318-094318-3, 2010.
- (5)I. Umezu, S. Yamamoto and A. Sugimura, Emission induced by collision of two plumes during pulsed laser ablation, Applied Physics A, **101**, pp. 133-136, 2010.
- (6)I. Umezu, N. Sakamoto, H. Fukuoka, Y. Yokoyama, K. Nobuzawa and A. Sugimura, Effects of collision between two plumes on plume expansion dynamics during pulsed laser ablation in background gas, Applied Physics A, **110**, pp. 629-632, 2012.
- (7)横山泰寛,延澤功一郎,福岡寛,杉村陽,梅津郁朗, ダブルレーザーアブレーション法による複合ナノ結 晶の作成,第72回応用物理学会学術講演会 講演予稿 集,(2011秋,山形大学),1a-B-10.
- (8) A. V. Bulgakov and N. M. Bulgakova, Gas-dynamic effects of the interaction between a pulsed laser-ablation plume and the ambient gas: analogy with an underexpanded jet, Journal of Physics D: Applied Physics, **31**, pp. 693-703, 1998.
- (9)P. Dubs, M. Khalij, R. Benelmir and A. Tazibt, Study on the dynamical characteristics of a supersonic high pressure ratio underexpanded impinging ideal gas jet through numerical simulations Mechanics Research Communications, **38**, pp. 267-273, 1998.